

SVUOTASACCHI

Impianto di scarico



APPLICAZIONE

L'impianto Svuotasacchi permette la manipolazione ed il dosaggio manuale in forma ergonomica per l'operatore, di prodotti solidi alimentari come zuccheri, farine, Sali, con granulometrie simili, stoccati in sacchi o contenitori prepesati di circa 25 kg. Si utilizzano per ingredienti minoritari in un processo produttivo.

Permettono l'introduzione di diversi prodotti in una linea di produzione (multiprodotto).

Ci sono altre possibili applicazioni oltre al settore alimentare relazionata con qualsiasi tipo di materiale solido in polvere.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'impianto si compone di una tramoggia di ricevimento con un sistema di rilevamento della polvere per ridurre la creazione di nubi di polvere durante il carico della stessa.

Il coperchio dispone di una chiusura e di ammortizzatori a modo di sicurezza che impediscono che il coperchio si richiuda in maniera involontaria.

Per facilitare lo svuotamento della tramoggia di ricevimento e il trasporto della materia prima che contiene ai punti di consumo si dispone di un vibratore e di una valvola rotativa, in funzione del prodotto e dell'applicazione dell'impianto si dispone di diverse opzioni e componenti come invio diretto, valvole a farfalla, estrattori e/o setacciatori. Questi elementi permettono il trasporto sia tramite vuoto che per pressione positiva.

DISEGNO E CARATTERISTICHE

Cilindri pneumatici come sistema di sicurezza per la chiusura del coperchio dell'impianto.

Rete di protezione all'interno dell'impianto.

Ventilatore come sistema di rilevamento polvere con cestello filtrante.

Il cestello filtrante è formato da un filtro in poliestere.

Deflettore in acciaio inox che conduce la nube di polvere generata durante il carico all'interno dello stesso impianto.

Portate svuotasacchi con valvola rotativa o trasporto diretto fino a 3 TN/h .

*Le portate dipendono sempre dal prodotto utilizzato e dalle condizioni dell'installazione.

DISEGNO E CARATTERISTICHE

Tipi di materie prime: farine, amidi, soia, grano, zucchero e sale.

Sensori di livello per solidi

Vibratore pneumatico per facilitare il trasferimento della materia prima.

Pressurizzazione dei componenti di estrazione sempre che si tratti di materie prime come zucchero e sale.

SPECIFICHE TECNICHE

Materiali:

Componenti a contatto con il prodotto	AISI 316
Resto delle parti in acciaio inossidabile	AISI 304
Protezioni	AISI 316
Guarnizioni a contatto con il prodotto	Silicone cellulare TR08 FDA

Finitura superficiale:

Interno	2B, con saldature asportate e lucidate $Ra \leq 0,8 \mu m$
Esterno	2B, con saldature spazzolate

Limiti operativi*:

Capacità	Sacchi da 1000 e 1500 kg
Pressione di esercizio	Atmosferica
Temperatura di esercizio	Ambiente (l'impianto non dispone di camicia di riscaldamento)

Si consiglia l'installazione degli impianti scaricatori in una area con umidità controllata e refrigerata.

OPZIONI

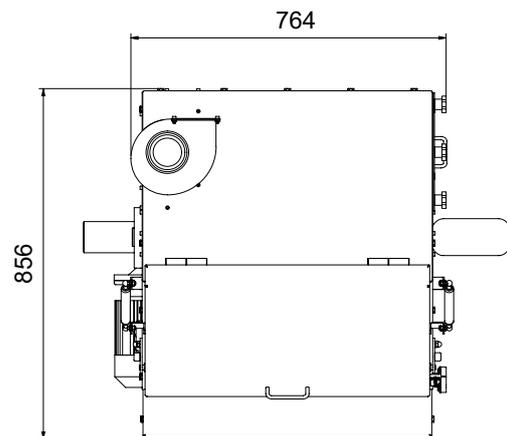
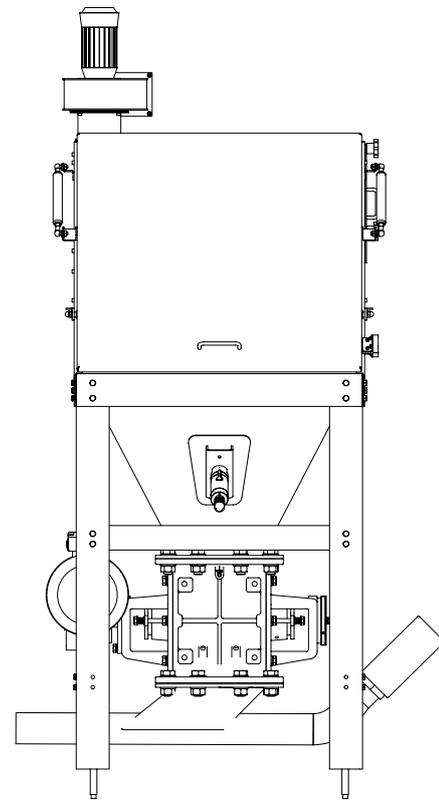
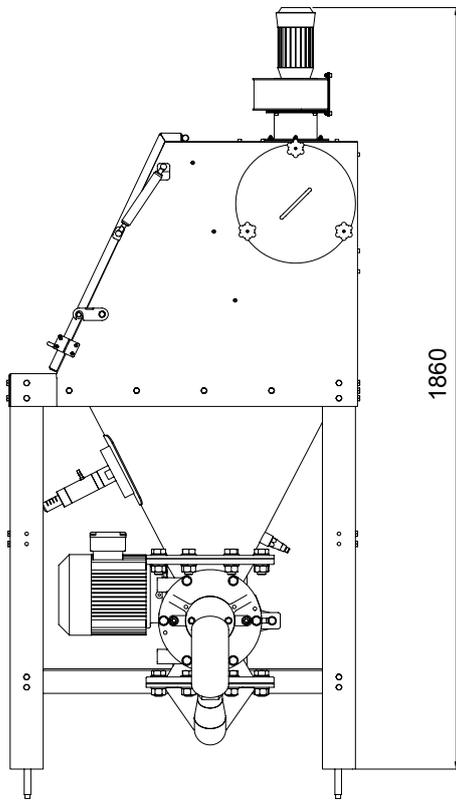
Valvole rotative smontabili e sanitarie.

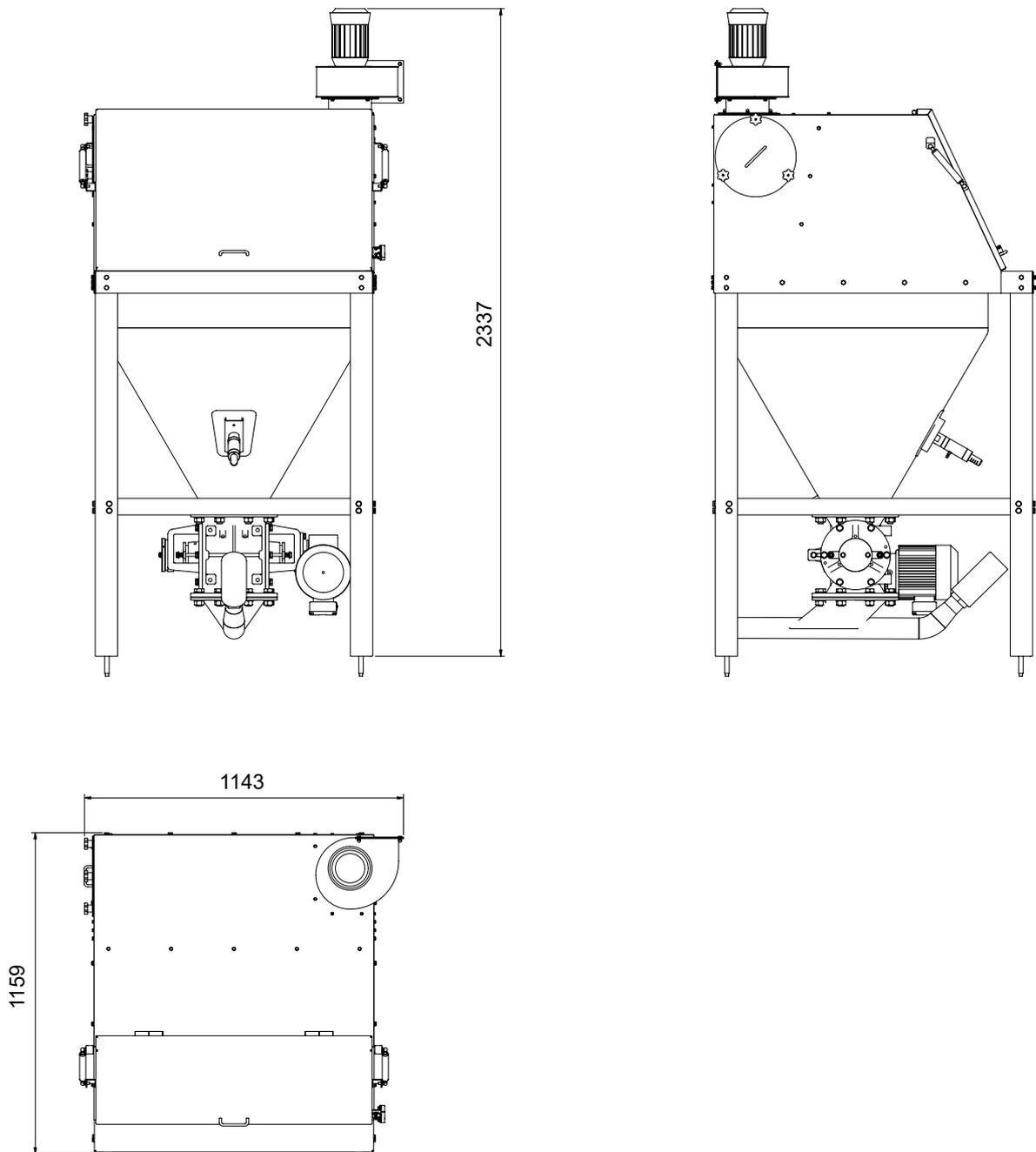
Setacciatore micron nello scarico dello svuotasacchi.

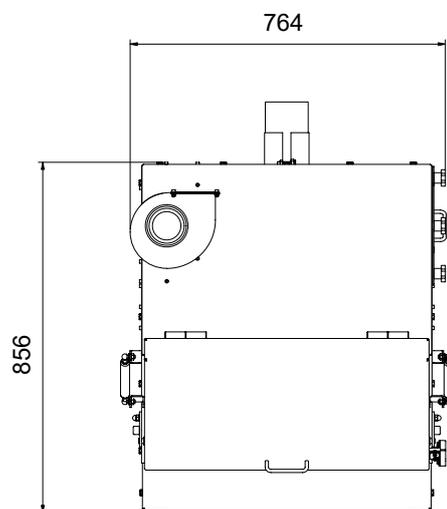
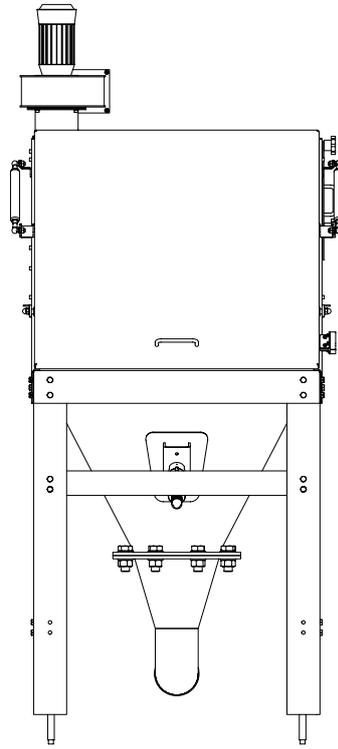
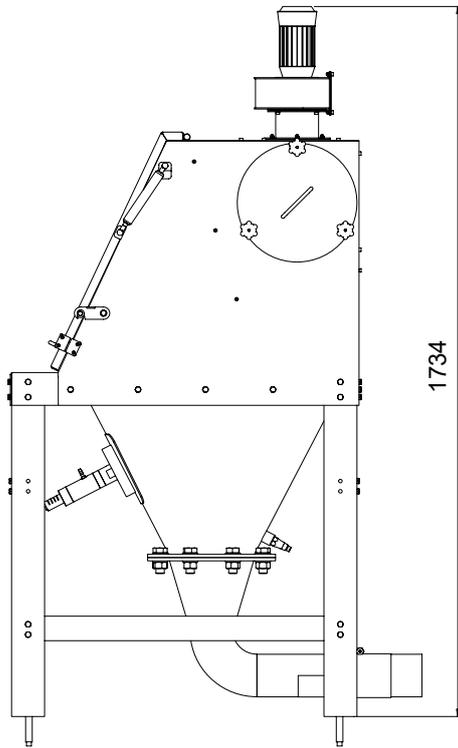
Sistema di estrazione : collocazione estrattore o setacciatore.

Marcatura ATEX differente dallo standard.

Consultare in caso di altre configurazioni e prodotti.

DIMENSIONI GENERALI**Dimensioni impianto Svuotasacchi 90 LT con rotativa ERS-200**

DIMENSIONI GENERALI**Dimensioni impianto Svuotasacchi 200 LT con rotativa ERS-200**

DIMENSIONI GENERALI**Dimensioni impianto Svuotasacchi 90 LT ad invio diretto**

DIMENSIONI GENERALI

Dimensioni impianto Svuotasacchi 200 LT ad invio diretto

